

# Sicherheitsmitteilung 03/2010

## Kontrolle des Keilrippenriemenrad Prerotator

# VORGESCHRIEBEN

### Wiederkehrende Symbole

- ❖ **Warnung:** - Warnhinweise und Maßnahmen, deren Nichtbeachtung zu Verletzung oder Tod für den Betreiber oder andere, Dritte führen können
- **Achtung:** - Besondere Hinweise und Vorsichtsmaßnahmen, deren Nichtbeachtung zu Beschädigungen des Tragschraubers und zum Gewährleistungsausschluss führen können
- **Hinweis :** - Besondere Hinweise zur Verbesserung der Handhabung

### 1. Planungsangaben

#### 1.1 Betreff

##### **1.1.1 Alle Tragschrauber**

1. MT 03 - Baujahr bis einschließlich Dezember 2007

#### 1.2 Anlass

- Bruch des Antriebszapfen des kleinen Riemenrads am Prerotator
- In diesem Zusammenhang ist eine zweite Bohrung 90 Grad versetzt neben der Verwendeten Bohrung als Ursache zu sehen

#### 1.3 Gegenstand

- Austausch des betroffenen Keilrippenriemenrad

# Sicherheitsmitteilung 03/2010

## 1.4 Fristen

- Bei der nächsten Vorflugkontrolle
- Vor dem nächsten Flug

❖ Warnung: - sicherheitsrelevantes Bauteil

## 1.5 Genehmigung

- Der Inhalt dieses Dokuments ist zugelassen von
  - AutoGyro GmbH

## 1.6 Arbeitszeit

- Geschätzte Arbeitszeit für die Kontrolle ca. 0,5 h

## 1.7 Gewichte und Momente

- Keine Änderung

## 1.8 Elektrische Belastung

- Keine Änderung

## 1.9 Querverweise

- Ergänzend zu dieser Information sind nachfolgende Dokumente in der letztgültigen Ausgabe zu beachten:
  - Ersatzteilkatalog [www.auto-gyro.de](http://www.auto-gyro.de)

## 1.10 Betroffene Dokumentationen

- Keine

## 1.11 Austauschbarkeit der Teile

- Alle Alt Teile sind nicht mehr verwendbar und der Fa. AutoGyro GmbH über die autorisierten Vertriebspartner oder direkt zurückzusenden

# Sicherheitsmitteilung 03/2010

## 2. Materialinformationen

### 2.1 Material Preis und Verfügbarkeit

- Das jeweilige spezifische Ersatzteil ist auf Anfrage bei der Fa. AutoGyro GmbH erhältlich
- Die Ersatzteilkosten übernimmt die Fa. AutoGyro GmbH nach Rücksendung des Alt-Teils

### 2.2 Teileumfang pro Tragschrauber

- Sollte während dem Zerlege Vorgang/Zusammenbau das Entfernen eines Sicherheitseinrichtung (z.B. Drahtsicherung/selbstsichernde Schraube/etc.) notwendig sein so ist diese immer durch eine neue zu ersetzen

### 2.3 Teileumfang pro Ersatzteil

- Keilrippenriemenrad klein M.PR01.02
- oder Prerotator M.PR01 (enthält die komplette Baugruppe)

### 2.4 Nacharbeitsteile

- keine

### 2.5 Spezialwerkzeuge Schmier- / Kleb- / Dichtmittel

- Loctite 243 (blau) S.WZ10
- Loctite 638 (fügen Welle Nabe) S.WZ12

## Sicherheitsmitteilung 03/2010

### 3. Arbeitsanweisung / Durchführung

#### 3.1 Durchführung

- Die Maßnahmen sind von einer der nachstehen Personen bzw. Organisationen durchzuführen und zu bescheinigen.
  - Von der AutoGyro GmbH wartungsberechtigte Personen
  - AutoGyro GmbH
- ❖ **Warnung:** - Diese Arbeiten nicht bei offenem Feuer, Rauchen, Funkenbildung, etc. durchführen! Zündung „AUS“! und Motor gegen ungewollte Inbetriebnahme sichern! Fluggerät gegen ungewollte Inbetriebnahme sichern! Minuspol der Bordbatterie abklemmen!
- ❖ **Warnung:** - Sollte während dem Zerlege Vorgang/Zusammenbau das Entfernen einer Sicherheitseinrichtung (z.B. Drahtsicherung/selbstsichernde Schraube/etc.) notwendig sein so ist diese immer durch eine neue zu ersetzen.

#### 3.2 Arbeitsanweisung

1. Tragschrauber gegen Wegrollen sichern
2. Stick in Vorderer Position sichern
3. Flight/Brake Schalter auf „Brake“ stellen
4. Maximaldruck aufbauen
5. Rotorsystem sichern
6. Verschraubung Keilrippenriemenrad mit Antriebswelle entfernen, siehe Ansicht 4.1
7. Abziehen der Welle durch leichtes drehen vom Zapfen
8. Kontrolle auf Vorhandensein einer zweiten nicht verwendeten Bohrung, siehe Ansicht 4.2 und 4.3
9. Bei Vorhandensein Austausch des Keilrippenriemenrads
10. Neues Keilrippenriemenrad mit Loctite 638 „Fügen Welle Nabe“ im Lager verkleben
11. Jetzt oder wenn keine zweite Bohrung vorhanden ist die Antriebswelle wieder auf den Zapfen aufsetzen – Bohrung der Verschraubung müssen fluchten
12. Verschrauben mit neuer Polystopmutter und Loctite 243 (blau)
13. Sollte der allgemeine Zustand des Prerotators durch Verschleiß einen Austausch des Keilrippenriemenrad verhindern ist der ganze Prerotator zu erneuern

## Sicherheitsmitteilung 03/2010

### 3.3 Probelauf

- Anschließenden Probelauf mit prerotieren am Boden durchführen

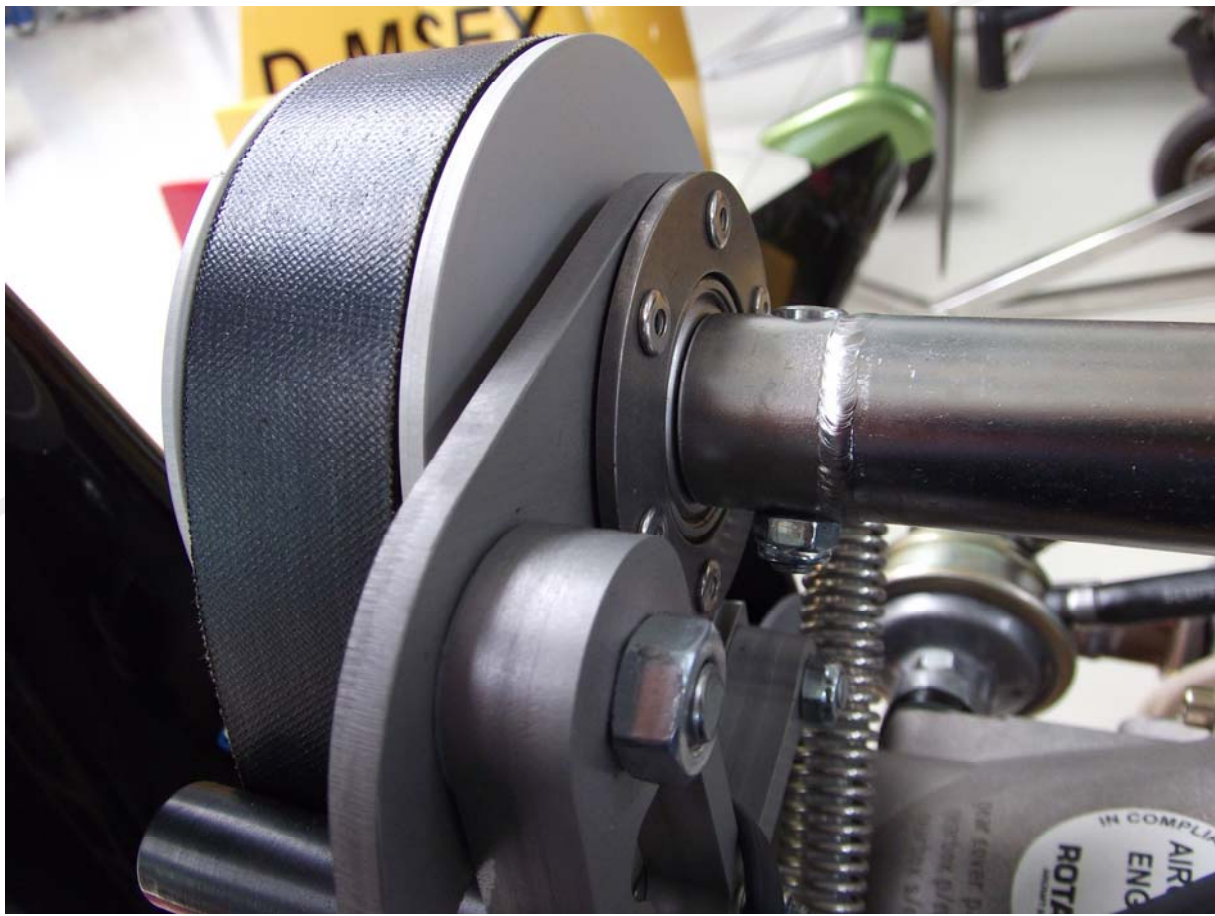
### 3.4 Zusammenfassung

- Die Arbeitsabweisung (Kap. 3) ist entsprechend der Fristen (Kap 1.4) durchzuführen. Die Durchführung der Sicherheitsmitteilung ist zu dokumentieren und zu bestätigen.

## 4. Fotos

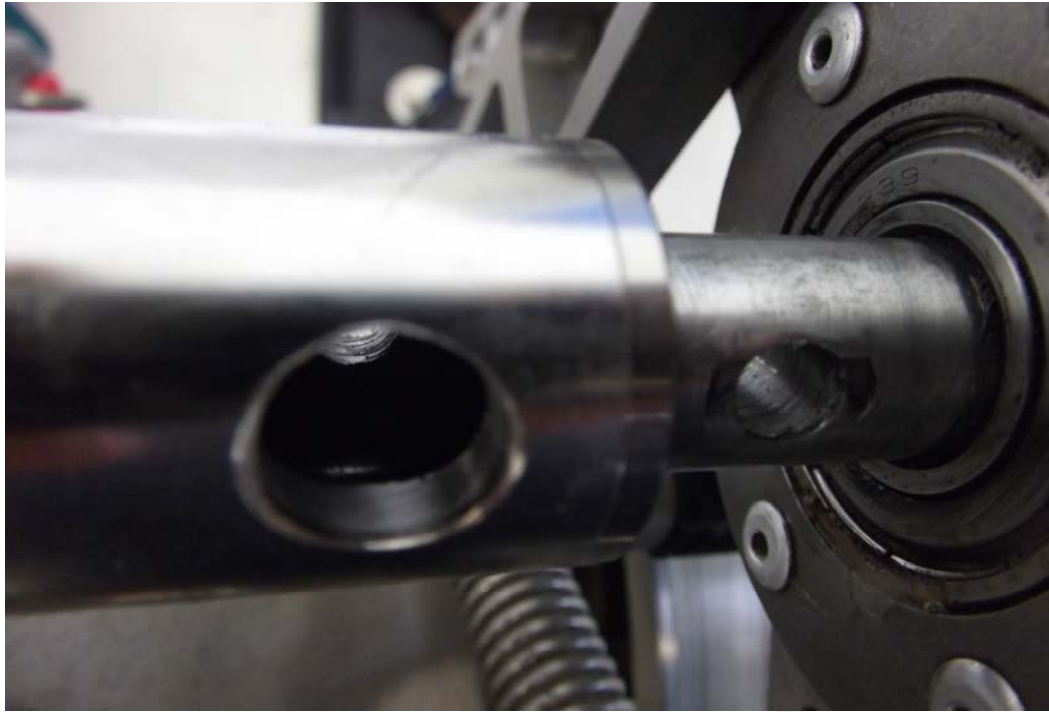
### 4.1 Ansicht der Verschraubung Keilrippenriemenrad mit Antriebswelle

#### Motor



## Sicherheitsmitteilung 03/2010

### 4.2 Ansicht des Zapfen Keilrippenriemenrad mit richtiger Bohrung



### 4.3 Ansicht des Zapfen Keilrippenriemenrad mit zusätzlicher falscher Bohrung

