

G-SB-2017-03-B -DE – MT03 Steuerwelle

Kategorie B

GÜLTIG AB

05.05.2017

ERSETZT

- nicht zutreffend - (Erstausgabe)

GÜLTIGKEIT

Alle Modelle MT03 und umgebaute MT03 zu MTOsport bis 12 / 2007, bei denen das Steuergrundrohr schräg abgeschnitten ist (siehe Bild 1).

FRISTEN

Auszuführen beim nächsten Wartungsereignis oder spätestens innerhalb der nächsten 5 Betriebsstunden.

ANLASS

Es ist ein Fall mit einer defekten Schweißnaht und darauffolgender fehlerhafter Steuerwelle am Gelenk des oberen Steuergrundrohres aufgetreten. Dieser Fehler sollte bei sachgemäßer Wartung oder Vorflugkontrolle auffallen. Das Ziel des Service Bulletins ist, die Notwendigkeit der Kontrolle dieses Bereiches hervorzuheben. Darüber hinaus bietet die Überprüfung die Möglichkeit, das bestehende Rohr durch eine verbesserte Version zu ersetzen, sollte das Original außerhalb der empfohlenen Abmessungen liegen.

RISIKO BEI NICHTBEACHTUNG

Nichtbeachtung dieser Anweisung/Information bedeutet:

- Mögliche Schäden am Luftfahrzeug
- Verlust eines damit verbundenen Garantieanspruchs.

GEGENSTAND

- Kontrolle der Einschweißhülse am Ende der Steuerwelle auf sicheren Halt und fehlerfreier Schweißnaht
- Kontrolle, ob die Steuerwelle zwischen der Außenwandung der Einschweißhülse und Ende des Rohres auf weniger wie 3mm abgeschliffen wurde.
- Verbesserung: Auswechseln der Steuerstange bei Überschreitung des vorgegebenen 3mm Abstands.

BETROFFENE BEREICHE

SONDERWERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

n / a

TEILE

67-00-00-M-30077 (L2) Steuerwelle

ARBEITSAUFWAND UND VORAUSSETZUNGEN

Kontrolle	0,2 h
Verbesserung	Über 2 Stunden

Ausführung der Kontrolle nur durch eine Organisation oder Einzelperson mit Ausbildung und Berechtigung 'Line Maintenance' (die primären Rotorsteuerungen werden während der Prüfung gestört)!

Ausführung der Verbesserung nur durch eine Organisation oder Einzelperson mit Ausbildung und Berechtigung 'Heavy Maintenance' ! Dies ist eine große Beeinträchtigung der Flugkontrolle, die korrekt eingestellt werden muss.

Kontakt & Info:

airworthiness@auto-gyro.com
www.auto-gyro.com

AutoGyro GmbH
Dornierstr. 14
31137 Hildesheim

KUNDENREGELUNG

Keine

REFERENZEN

Manufacturer Maintenance Manual (MMM) in letztgültiger Ausgabe.

AUFZEICHNUNGSPFLICHT

Die Durchführung dieser Herstellerinformation (Service Bulletin), oder die Entscheidung seiner Ablehnung, muss ordnungsgemäß dokumentiert werden, sofern dies die zuständige Behörde vorschreibt.

Begriffsbestimmung

Diese Anweisung verwendet **WARNUNG**, **ACHTUNG** und **BEMERKUNG** in Großbuchstaben um auf besonders kritische oder wichtige Sachverhalte hinzuweisen. Zusätzlich wird die Wichtigkeit der Aussage durch die Farbgebung (rot, gelb und grau schattiert) nochmals unterstrichen. Die einzelnen Bedeutungen sind nachfolgend erläutert.

WARNUNG bedeutet, dass die Nichtbeachtung des entsprechenden Verfahrens oder der Bedingungen zum Tode oder zu schweren Verletzungen führen kann.

ACHTUNG bedeutet, dass der Tragschrauber oder dessen Komponenten bei Nichtbeachtung zu Schaden kommen oder zerstört werden können.

BEMERKUNG betont einen bestimmten Umstand oder Sachverhalt auf welchen besonders hingewiesen werden soll.

Legende der Kategorien

- A** Sicherheitskritisch – Nichtbeachtung kann zu Verlust der Flugsicherheit, Verletzungen oder Tod führen
- B** Wichtig – Nichtbeachtung kann zu verminderter Sicherheit, Personen- und/oder anderen Schäden führen
- C** Vorteilhaft – verbessert Betriebsverhalten, Zuverlässigkeit und/oder die Wartbarkeit

ARBEITSANWEISUNG

ALLGEMEINES, REFERENZEN UND VORAUSSETZUNGEN

Ausführung der Verbesserung nur durch eine Organisation oder Einzelperson mit Ausbildung und Berechtigung 'Heavy Maintenance' ! Dies ist eine große Beeinträchtigung der Flugkontrolle, die korrekt eingestellt werden muss.

Dokumentation der Verbesserung im Wartungshandbuch sicherstellen.

Tragschrauber gegen unerlaubten oder unbeabsichtigten Betrieb sichern.

Verfahren nur im kalten Triebwerkszustand durchführen.

SONDERWERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

SP WICHTIGER HINWEIS: Vor Arbeitsbeginn Verfügbarkeit von benötigten Teilen gemäß Teileliste prüfen!

67-00-00-M-30077 (L2) Steuerwelle

VORSICHTS- UND SICHERHEITSMASSNAHMEN

ACHTUNG: Bei Nichtbeachtung Verlust des Gewährleistungsanspruch auf die betroffenen und/oder damit in Verbindung stehende Bauteile!

VORGEHENSWEISE

- 1 Befestigungsbolzen zwischen Steuerwelle und seitlichen Platten zum Stick entfernen.
- 2 Kontrolle der Einschweißhülse am Ende der Steuerwelle auf sicheren Halt und fehlerfreier Schweißnaht.
- 3 Kontrolle, ob die Steuerwelle zwischen der Außenwandung der Einschweißhülse und Ende des Rohres auf weniger wie 3mm abgeschliffen wurde.
- 4 Verbesserung: sofern das Mindestmaß von 3mm unterschritten ist, muss die Steuerwelle entfernt und gegen eine neue gemäß MMM ausgetauscht werden. Für ein passendes Ersatzteil ist mit AutoGyro Kontakt aufzunehmen.
- 5 Sofern die Steuerwelle für den weiteren Gebrauch genutzt werden kann, muss der Befestigungsbolzen mit einer neuen Nylockmutter gemäß MMM wieder angebracht werden.

TEILELISTE

Abb. Pos. Beschreibung	PC PIT	Bemerkung
------------------------	--------	-----------

ABBILDUNGEN

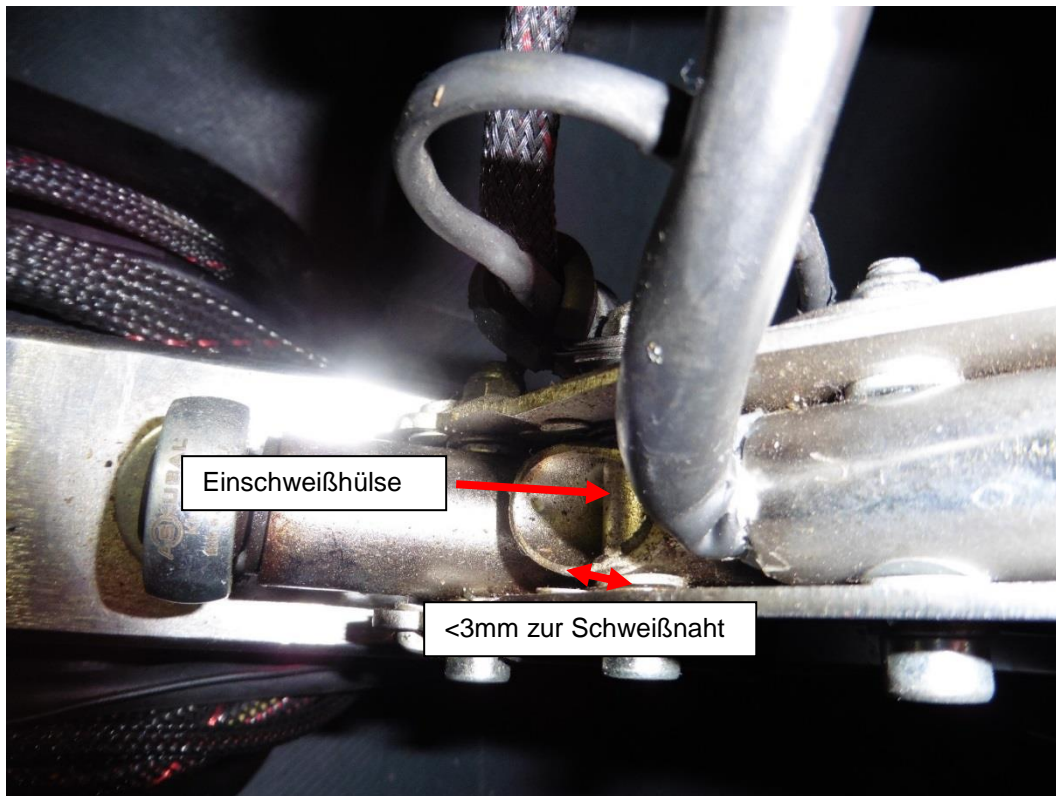


Bild 1: alte Steuerwelle, schräg abgeschnitten

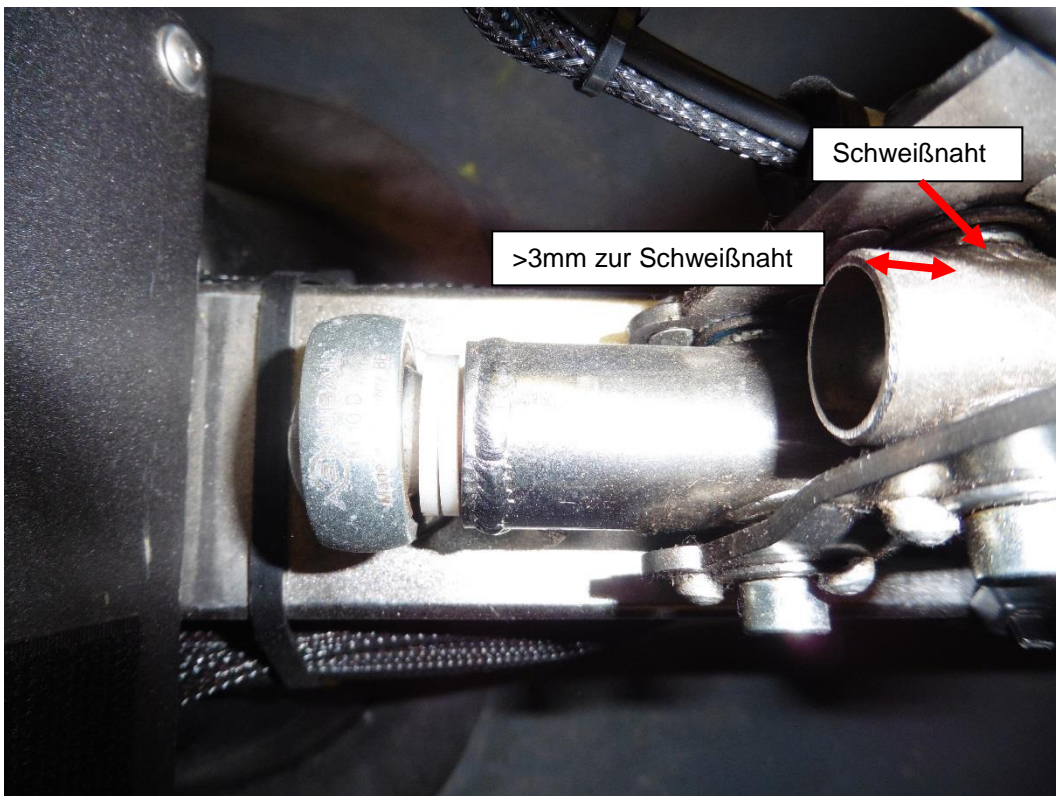


Bild 2: neue Steuerwelle