

**AG-SIL-2017-01-A -DE – Calidus Seitenplatten Mastoberteil**

**Kategorie A**

**GÜLTIG AB**

01.09.2017

**ERSETZT**

- nicht zutreffend - (Erstausgabe)

**GÜLTIGKEIT**

Dieser Service Information Letter gilt für Calidus.

**FRISTEN**

Ergänzende Informationen zum bestehenden Wartungsprotokoll

Wenn es Zweifel daran gibt, dass das Inspektionsprotokoll ordnungsgemäß ausgeführt wurde, dann ist diese Inspektion bei der nächsten Wartung oder spätestens innerhalb der nächsten 10 Betriebsstunden durchzuführen.

**ANLASS**

Es ist ein Fall mit einem Riss in den Mast-Seitenplatten, die den oberen Mast mit dem Hauptrahmen verbinden, bekannt geworden.

Dieser Fehler sollte bei sachgemäßer Wartung oder Vorflugkontrolle gemäß originalem AutoGyro - Wartungsprotokoll auffallen. Möglicherweise ist aber die Bedeutung dieses Prüfpunkts falsch eingeschätzt worden oder die Prüfung wurde nicht ordnungsgemäß abgeschlossen.

Es ist auch möglich das fehlerhafte oder unvollständige Übersetzungen des Wartungsprotokolls oder fehlende Revisionen für andere lokale Märkte die Bedeutung dieses Prüfpunktes nicht klar machten.

Rotorkopf			
Mastoberteil überprüfen auf sichere Befestigung, keine Risse, Verformung.		X	

Das Ziel des Service Information Letters ist, die Notwendigkeit der Kontrolle dieses Bereiches hervorzuheben (siehe Abb. 1).

**RISIKO BEI NICHTBEACHTUNG**

Nichtbeachtung dieser Anweisung / Information bedeutet:

- Mögliche Schäden am Luftfahrzeug
- Verlust eines damit verbundenen Garantieanspruchs.

**GEGENSTAND**

- Prüfen der oberen und unteren Seitenplatten auf Risse (siehe Abb. 1 und 2).
- Prüfen aller Schweißnähte auf Risse (siehe Abb.1)
- Reparatur: ersetzen Sie den gesamten oberen Mast wenn eine Schweißnaht Risse aufweist

**BETROFFENE BEREICHE**

**SONDERWERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN**

n / a

**Kontakt & Info:**

airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**

Dornierstr. 14  
31137 Hildesheim

### TEILE

53-00-00-C-31240 (L2) Rahmen oben, Calidus (100mm Lochabstand)  
53-00-00-C-45408 (L2) Rahmen oben, Calidus (85mm Lochabstand)

### ARBEITSAUFWAND UND VORAUSSETZUNGEN

Kontrolle 0,1 h  
Reparatur 4,0 h

Ausführung der Kontrolle nur durch eine Organisation oder Einzelperson mit Ausbildung und Berechtigung 'Line Maintenance'!

Ausführung der Reparatur nur durch eine Organisation oder Einzelperson mit Ausbildung und Berechtigung 'Heavy Maintenance' !

### KUNDENREGELUNG

n / a

### REFERENZEN

Manufacturer Maintenance Manual (MMM) in letztgültiger Ausgabe.

### AUFZEICHNUNGSPFLICHT

Die Durchführung dieser Herstellerinformation (Service Bulletin), oder die Entscheidung seiner Ablehnung, muss ordnungsgemäß dokumentiert werden, sofern dies die zuständige Behörde vorschreibt.

### Begriffsbestimmung

Diese Anweisung verwendet **WARNUNG**, **ACHTUNG** und **BEMERKUNG** in Großbuchstaben um auf besonders kritische oder wichtige Sachverhalte hinzuweisen. Zusätzlich wird die Wichtigkeit der Aussage durch die Farbgebung (rot, gelb und grau schattiert) nochmals unterstrichen. Die einzelnen Bedeutungen sind nachfolgend erläutert.

**WARNUNG** bedeutet, dass die Nichtbeachtung des entsprechenden Verfahrens oder der Bedingungen zum Tode oder zu schweren Verletzungen führen kann.

**ACHTUNG** bedeutet, dass der Tragschrauber oder dessen Komponenten bei Nichtbeachtung zu Schaden kommen oder zerstört werden können.

**BEMERKUNG** betont einen bestimmten Umstand oder Sachverhalt auf welchen besonders hingewiesen werden soll.

**Kontakt & Info:**  
airworthiness@auto-gyro.com  
www.auto-gyro.com

**AutoGyro GmbH**  
Dornierstr. 14  
31137 Hildesheim

**Legende der Kategorien**

- A** Sicherheitskritisch – Nichtbeachtung kann zu Verlust der Flugsicherheit, Verletzungen oder Tod führen
- B** Wichtig – Nichtbeachtung kann zu verminderter Sicherheit, Personen- und/oder anderen Schäden führen
- C** Vorteilhaft – verbessert Betriebsverhalten, Zuverlässigkeit und/oder die Wartbarkeit

## ARBEITSANWEISUNG

### ALLGEMEINES, REFERENZEN UND VORAUSSETZUNGEN

Ausführung der Kontrolle nur durch eine Organisation oder Einzelperson mit Ausbildung und Berechtigung 'Line Maintenance'!

Ausführung der Reparatur nur durch eine Organisation oder Einzelperson mit Ausbildung und Berechtigung 'Heavy Maintenance' !

Dokumentation der Reparatur im Wartungshandbuch sicherstellen.

Tragschrauben gegen unerlaubten oder unbeabsichtigten Betrieb sichern.

### SONDERWERKZEUGE UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

SP                                      WICHTIGER HINWEIS: Vor Arbeitsbeginn Verfügbarkeit von benötigten Teilen gemäß Teileliste prüfen!

n / a

### VORSICHTS- UND SICHERHEITSMASSNAHMEN

**ACHTUNG: Bei Nichtbeachtung Verlust des Gewährleistungsanspruch auf die betroffenen und/oder damit in Verbindung stehende Bauteile!**

### VORGEHENSWEISE

- 1 Mastverkleidung entfernen.
- 2 Prüfe die Mast - Seitenplatten und alle Schweißnähte des Mastoberteils insbesondere jeweils deren Anfang und Ende augenscheinlich auf Risse. Gegebenenfalls ist zum Beispiel ein Vergrößerungsglas zu benutzen.
- 3 Wenn Risse gefunden wurden: Den Abstand zwischen den Löchern messen (85 mm oder 100 mm, Mittelpunkt zu Mittelpunkt, siehe Abb.3). Das entsprechende Ersatzteil bestellen.
- 4 Wenn der Mast ausgetauscht werden muss ist dies gemäß dem MMM durchzuführen und entsprechend im Flugzeug-Logbuch und oder anderer Dokumentation zu erfassen. Sofern kein Austausch notwendig ist, muss die Überprüfung inklusive Ergebnis im Flugzeug-Logbuch oder den Dokumenten erfasst werden.
- 5 Die Mastverkleidung und jeden anderen entfernten Gegenstand gemäß MMM wieder anbringen.

### TEILELISTE

Abb.	Pos.	Beschreibung	PC	PIT	Bemerkung
53-00-00-C-31240	(L2)	Rahmen oben, Calidus	(100mm	Lochabstand)	
53-00-00-C-45408	(L2)	Rahmen oben, Calidus	(85mm	Lochabstand)	

ABBILDUNGEN

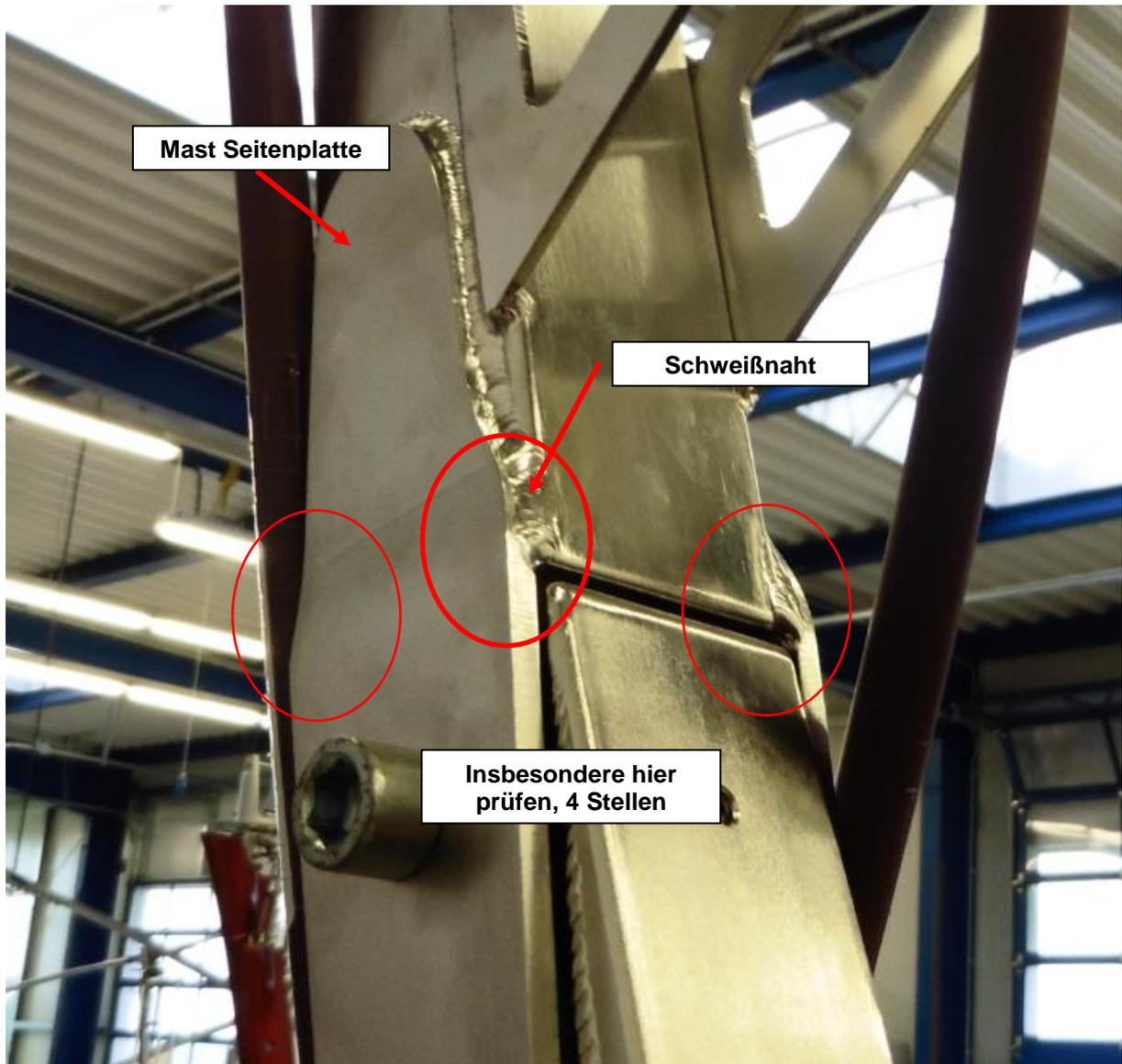


Fig 1: Calidus Mastoberteil Verbindung

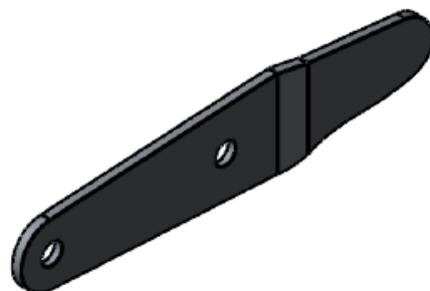


Fig 2: Calidus Mast Seitenplatte



**Bild 3: Calidus Verbindung oberer / unterer Mast - Lochabstand**