

Titel: Upgrade Strebe Ladeluftkühler

AG-SB-2025-05-B-DE	Datum des Inkrafttretens: 01.11.2025	Kategorie:
Gültigkeit		
Betroffene Fluggeräte: AutoGyro Calidus mit ROTAx® 916is Triebwerk	Betroffene Werknummern: C00588 C00592 C00589 C00593 C00590 C00596 C00591	A - Sicherheitskritisch B - Empfohlen C - Optional
Auf das angegebene oder nachfolgende Problem wird im Wartungshandbuch Aircraft Maintenance Manual (AMM) in letztgültiger Ausgabe verwiesen.		Siehe AutoGyro Webseite
Dieses Formular ist eine Reaktion von AutoGyro GmbH auf ein bei Wartungsarbeiten gefundenes Problem, welches eine Eingrenzung oder Korrektur erfordert, bzw. eine Service-Information über Flugzeugmodifikationen. Unterstützung erhalten Sie bei AutoGyro Technical Support: airworthiness@auto-gyro.com .		

Dokumentationspflicht (Durchführung des Service Bulletins)

Die Durchführung dieser Herstellerinformation (Service Bulletin), oder die Entscheidung seiner Ablehnung, muss ordnungsgemäß dokumentiert werden, sofern dies die zuständige Behörde vorschreibt.

Legende der Kategorien

- | | |
|-------------------------|---|
| A – Sicherheitskritisch | – Nichtbeachtung kann zu Verlust der Flugsicherheit, Verletzung oder Tod führen |
| B – Wichtig | – Nichtbeachtung kann zu verminderter Sicherheit, Personen- und/oder anderen Schäden führen |
| C - Vorteilhaft | – verbessert Betriebsverhalten, Zuverlässigkeit und/oder die Wartbarkeit |

Document approval signatures

Head of Engineering	Engineering Manager
---------------------	---------------------

Grund und Überblick über das Service Bulletin (Ursache des Problems, falls bekannt)

Feedback aus dem Markt hat ergeben, dass die motorseitige Augenschraube zur Befestigung der Strebe des Ladeluftkühlers aufgrund von Vibrationen gelegentlich versagen kann. Dies hat keinen Einfluss auf die Lufttüchtigkeit oder Flugsicherheit.

Mit diesem Service Bulletin wird das Nachrüsten einer verbesserten Version beschrieben, bei der die starre Augenschraube durch einen Kugelkopf ersetzt wird. Dieser ermöglicht eine verbesserte Aufnahme der natürlichen Schwingungen der betroffenen Komponenten.

Arbeitsaufwand

Für die Durchführung dieses Service Bulletins werden 0,5 Std veranschlagt.

Einhaltung der Vorschriften

Dieses Service Bulletin kann sofort, falls ein Schaden bekannt ist, oder bei der nächsten regelmäßigen Wartung durchgeführt werden.

Kundenunterstützung

AutoGyro Technische Kundenbetreuung kann bei Fragen kontaktiert werden.
airworthiness@auto-gyro.com

Materialkosten werden von AutoGyro übernommen. Zum Bestellverfahren sh. entsprechenden Punkt.

Benötigte Werkzeuge

Standard- Werkzeuge, Schraubensicherung Loctite® 243 oder gleichwertig

Auswirkungen auf Gewicht und Balance

vernachlässigbar

Betroffene Handbücher

keine

Bisherige Modifikationen, die dieses SB beeinflussen

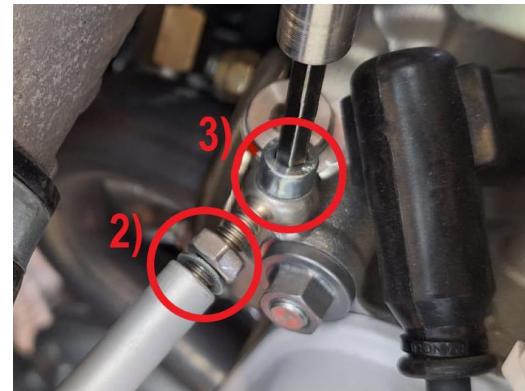
keine

Arbeitsanweisungen (zur Durchführung dieses SB erforderliche Maßnahmen):

Alle Arbeiten sind in Übereinstimmung mit dem neuesten modellrelevanten AutoGyro AMM, den entsprechenden Dokumenten des Triebwerksherstellers sowie dem Protokoll der wiederkehrenden Wartung durchzuführen.

Vorgehensweise

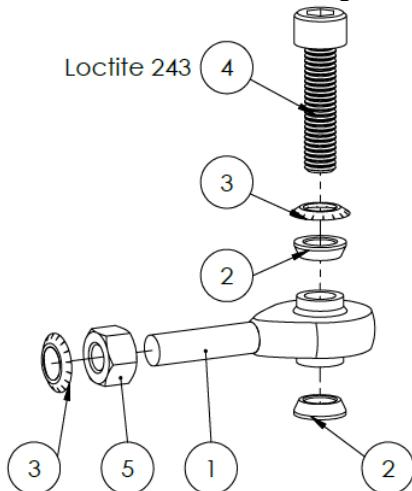
- 1) Entfernen der oberen sowie unteren, linken Motorverkleidung gemäß AMM Kapitel 52-00-00 4-1
- 2) Kontermutter an der motorseitigen Befestigung der Stützstrebe einige Umdrehungen lösen
- 3) Befestigungsschraube der Stützstrebe am Motorblock lösen und entfernen, wird nicht weiter benötigt



- 4) Augenschraube aus Stützstrebe entfernen, wird nicht weiter benötigt



- 5) Übersicht zur Einbaureihenfolge:



5	1	20044	M6	M6
4	1	20061	M6x25	M6x25
3	2	20009	Safety washer M6	Schnorrscheibe M6
2	2	20375	Spacer 10-2,8/6 F	Distanzbuchse 10-2,8/6 F
1	1	20095	Rod end KA 6-D	Kugelgelenkkopf KA 6-D
Ref.-No.	Qty.	Internal ID	Name (engl.)	Name (ger.)

- 6) ① Kugelkopf gemäß o.g. Zeichnung mit ⑤ Mutter und ③ Schnorrscheibe vormontieren und **mindestens 5 Umdrehungen/Gewindegänge** in die Stützstrebe einschrauben.



- 7) Durchgang des Kugelkopfes über das Gewinde am Zylinderkopf ausrichten, um eine spannungsfreie Montage zu ermöglichen. Länge durch herein- bzw. herausschrauben einstellen. Es müssen jedoch immer **mindestens 5 Umdrehungen bzw. Gewindegänge** in der Stützstrebe verbleiben.



- 8) ④Schraube gemäß 5) mit ②Distanzen und ③Schnorrischeibe bestücken, und Loctite® 243 versehen



- 9) Schraube anziehen. **Sichtkontrolle:** Der Kugelkopf darf weder an den eingebauten konischen Distanzen, noch am Motorblock aufliegen und muss frei beweglich bleiben.



- 10) ⑤Mutter zum Kontern gegen die Stützstrebe festziehen, Stützstrebe und ④Schraube mit Schraubensicherungslack markieren



- 11) Wiederanbringen der unteren, linken sowie der oberen Motorverkleidung gemäß AMM Kapitel 52-00-00 4-1

Jede Änderung der Lebensdauer muss in den Luftfahrzeugunterlagen entsprechend den Anforderungen des Betriebslandes vermerkt werden.

Nicht zutreffend

Materialinformationen (Teile, die zur Umsetzung dieses Service Bulletins hergestellt werden müssen):

Nicht zutreffend

Liste der Komponenten (mit käuflich erwerbbaren Teilenummern)

Sh. unter 5) der Beschreibung

Bestellung durch den [Webshop](#) oder per Mail (spareparts@auto-gyro.com) unter Angabe der SB-Nummer sowie der Seriennummer des Fluggeräts. Die Materialkosten werden durch AutoGyro getragen.

Austauschbarkeit

Nicht anwendbar

Teiledisposition

- a. Entsorgungsvorschriften
 - keine
- b. Umweltgefahren von Teilen, die gefährliche Stoffe enthalten
 - Keine
- c. Schrottanforderungen
 - Altteile unbrauchbar machen und/oder entsprechend kennzeichnen
 - Chargen- und Seriennummern (falls vorhanden) unkenntlich machen
 - Altteile gemäß lokalen Vorgaben entsorgen