

Titel: Vorflug- und Wartungsinspektion für den Auspuff Rotax 916iS		
AG-SIL-2025-01-DE		Veröffentlicht: 01.03.2025
Gültigkeit		
Betroffene Fluggeräte: Alle Modelle, die mit einem 916iS ausgerüstet sind	Betroffene Werknummern: alle	
Auf das angegebene oder nachfolgende Problem wird im Wartungshandbuch Aircraft Maintenance Manual (AMM) in letztgültiger Ausgabe verwiesen.		Siehe AutoGyro Webseite
Dieses Formular ist eine Reaktion von AutoGyro GmbH auf ein bei Wartungsarbeiten gefundenes Problem, welches eine Eingrenzung oder Korrektur erfordert, bzw. eine Service-Information über Flugzeugmodifikationen. Unterstützung erhalten Sie bei AutoGyro Technical Support: airworthiness@auto-gyro.com .		

<p><u>Dokumentationspflicht (Durchführung des Service Information Letters)</u></p> <p>Der Zweck dieses Dokuments besteht darin, dem Instandhaltungspersonal Informationen zur Verfügung zu stellen, die über die derzeit im einschlägigen AMM verfügbaren Informationen hinausgehen. Seine Einhaltung muss ordnungsgemäß dokumentiert werden, wenn ein solches Verfahren von der zuständigen Behörde gefordert wird</p>
--

Head of Engineering	Engineering Manager

Anlass des Service Information Letter

Ziel dieses SIL ist es, das Bewusstsein dafür zu schärfen, dass die Rissprüfung der Auspuffanlage im Rahmen der Vorflugkontrolle gemäß den Unterlagen des Herstellers durchgeführt werden muss. Die Vernachlässigung von Details bei Vorfluginspektionen kann zu potenziell schädlichen Situationen führen, wie im folgenden Beispiel, das sich auf den Nachschalldämpfer des Rotax 916 iS-Motors bezieht.

Arbeitsaufwand

Mit diesem SIL ist kein Arbeitsaufwand verbunden.

Einhaltung der Vorschriften

NIL

Kundenunterstützung

Kann bei Fragen kontaktiert werden.

Benötigte Werkzeuge

Keine Werkzeuge benötigt

Auswirkung auf Gewicht und Balance

NIL

Betroffene Handbücher

NIL

Bisherige Modifikationen, die diesen SIL beeinflussen

NIL

Arbeitsanweisungen (zur Durchführung dieses SIL erforderliche Maßnahmen):

Die Anweisungen für die Vorfluginspektion von Rotax und AutoGyro finden Sie im Bedienungshandbuch des Motors und im Pilotenhandbuch, welches auf der Rotax- und AutoGyro-Website zu finden sind. Risse im Auspuffsystem entwickeln sich normalerweise über einen Zeitraum von vielen Flügen.

Abbildungen



Auspuffanlage Nachschalldämpfer Cavalon hat



Überreste, nachdem sich das Nachschalldämpferteil im Flug gelöst hat



Schweißnaht, die geprüft werden muss



Schweißnaht ist bei montierten Verkleidungen sichtbar



Gerissene Schweißnaht, Nachschalldämpfer abgefallen

Die Inspektion der Auspuffanlage ist im Rahmen der 100-Stunden-Inspektion des Motors obligatorisch und wird im Inspektionsprotokoll im Wartungshandbuch für den Rotax 916iS erwähnt.

Inspection of the GENUINE ROTAX® exhaust system included in the standard delivery. NOTE <i>If there is no GENUINE ROTAX® exhaust system in use, the specifications of the manufacturer must be observed.</i>			X						
---	--	--	---	--	--	--	--	--	--

Außerdem wird die Inspektion des Auspuffs in der Betriebsanleitung für den 916iS erwähnt:

Mech./electronic components

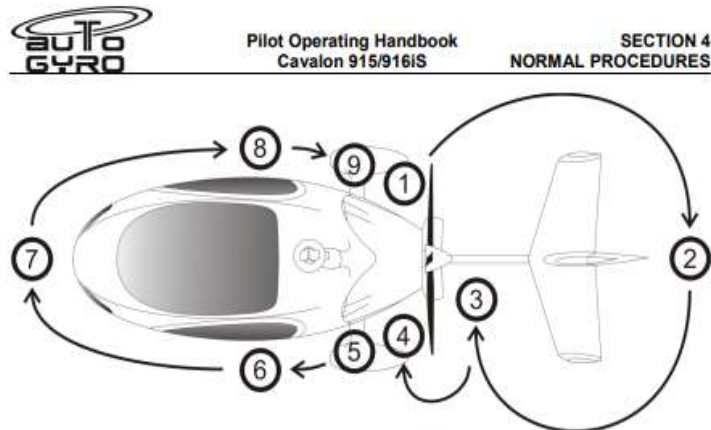
Check of mechanical/electronic components.

Step	Procedure
1	Turn propeller slowly by hand in direction of engine rotation several times and observe engine for odd noises or excessive resistance and normal compression.
2	Verify free movement of throttle valve and the complete range.
3	Inspect for damages, leakage and general condition of exhaust system and turbocharger.
4	Visual inspection for mechanical and thermal damages of sensor, actuators and the wiring harness.
5	Visual inspection for mechanical and thermal damages of pressure control valve, fusebox and ECU.

Diese Dokumente können auf der Rotax-Website heruntergeladen werden:

[Technical documentation | Manuals | Rotax Aircraft Engines](#)

In der Vorflugkontrolle, die in der Verantwortung des Piloten liegt, wird folgender Punkt genannt:



The following checks must be carried out before each flight. However, if the gyroplane is operated by a single pilot or within an organization where the checks are performed by or under the supervision of qualified personnel, check list items marked with a preceding 'O' may be carried out daily, before the first flight of the day.

Before exterior check

- ☐ Fuel tank drain Sample and check sealed
- ☐ Snow/ ice (if any) Removed
- Documents Check complete

Exterior check

Station 1 (engine, RH side)

Open upper engine cowling

- ☐ Before turning prop: Remove keyswitch, LANE switches Check OFF
- ☐ Engine oil level Check
- ☐ Dip stick and oil cap Installed and secure
- ☐ Coolant level Check level and cap security
- ☐ Oil cooler and hoses Clean, no leaks, fittings tight
- ☐ Exhaust system No cracks
- ☐ Lower engine cowling Properly installed, all fasteners locked
- External generator Secure, V-belt in good condition
- General inspection of engine bay interior All equipment secure

Station 2 (stabilizer)

- ☐ Stabilizer general condition Check
- Stabilizer attachment Check
- Rudder control cable linkage Check
- Upper rudder bearing Secure, no excessive play
- Rotor blades condition and cleanliness Check
- Blade tips Tight
- Aft keel tube protection pad No excessive wear

Jede Änderung der Lebensdauer muss in den Luftfahrzeugunterlagen entsprechend den Anforderungen des Betriebslandes vermerkt werden.

NIL

Materialinformationen (Teile, die zur Umsetzung dieses Service Bulletins hergestellt werden müssen):

NIL

Liste der Komponenten (mit käuflich erwerbbaaren Teilenummern)

NIL

Austauschbarkeit

NIL

Teiledisposition

- a) Entsorgungsvorschriften – keine
- b) Umweltgefahren von Teilen, die gefährliche Stoffe enthalten - Keine
- c) Schrottanforderungen (z.B. nicht wiederverwendbare / zerstörte Gegenstände) – nicht anwendbar