

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

In diesem Arbeitsblatt sind alle Aufgaben und Prüfpunkte aufgelistet, die nach Ablauf von 25 Stunden, 100 Stunden und danach aller 100 Stunden oder jeweils jährlich - je nachdem was zuerst eintritt - durchgeführt werden müssen.

Alle durchzuführenden Arbeiten im Rahmen der wiederkehrenden Wartung sind jeweils nach den auf der Website aktuell gültigen Anleitungen im AutoGyro Wartungshandbuch durchzuführen

Über das Handbuch hinausgehende Einschätzungen bezüglich Verschleiß- und Betriebsfähigkeit von Bauteilen trifft der wartende Mechaniker.

Alle Drehmomente sind Standard-Drehmomente wenn in den spezifischen Job Cards nicht anders angegeben.

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeits- bericht	Unterschriften
----	----------------------	-----	------------------	-----------	---	-------------------------------------	----------------

Fluggerätvorbereitung

1	Wenn notwendig sollte ein Übernahme-Checkflug durchgeführt werden						
2	Luftfahrzeug reinigen. Schmutz, Staub, ausgelaufene Flüssigkeiten und lose Teile entfernen	X	X				
3	Feststellen aller relevanten <ul style="list-style-type: none"> Lufttüchtigkeitsanweisungen (LTA) Service Bulletins (SB) für Zelle (AutoGyro) und Triebwerk (Rotax) und zugelassene Artikel z.B. Funkgerät / Transponder	X	X				
4	Identifikation von <ul style="list-style-type: none"> Komponenten mit begrenzter Lebensdauer Fähigkeiten für Austausch, Überholung und besondere Maßnahmen gemeldeten Problemen 	X	X				
5	Dokumentieren / Überprüfen aller <ul style="list-style-type: none"> Seriennummern (mit dem Logbuch und Dokumenten abgleichen) Hersteller Lebensdauerlimitierungen (MLL/SLL) Lufttüchtigkeitsgrenzen (AWL) Inspektions- / Überholungs-Zeitgrenzen (TBO) gemäß Ereignis- und Konfigurationsprotokoll bzw. Inspektionsprotokoll- Deckblatt 	X	X		Ereignis- und Konfigurationsprotokoll bzw. Inspektionsprotokoll- Deckblatt		
6	Alle Serviceabdeckungen/ Wartungsabdeckungen/ Mast- und Motorverkleidungen und Kielrohrabdeckungen abbauen und überprüfen	X	X		52-00-00 4-1 SB-2020-05-B		
7	Ausbau der Mittelkonsole und des Heizungshebels (wenn vorhanden)	X	X		67-10-00 4-1		

Rotorsystem

8	Betriebszeit des Rotorsystems prüfen, dieses ersetzen, falls erreicht		X	Abhängig vom verbauten Typ	SIL-2018-02 SB-2021-05-A		
9	Teeterwinkel prüfen		X	14° +/- 1°	62-11-00 6-4	— °	
10	Rotor ausbauen		X		62-11-00 4-1		
11	Rotorblätter prüfen	X	X		62-11-00 6-1 SIL-2019-03		
12	Rotorsystem II (8,4m u. 8,8m) oder (8,4m u. 8,6m TOPP). Rotor zerlegen und prüfen			500h/ 2 Jahre Nach 1500h in Betrieb verringert sich das Serviceintervall auf 100h oder 2 Jahre. Empfohlen wird 1 Jahr bei korrosiver Umgebung	62-11-00 4-2 62-11-00 6-2 SB-2021-05-A		
13	Rotor wieder zusammenbauen (wenn in Schritt 10 oder 11 zerlegt)				62-11-00 4-3		

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
14	Anzugsmoment der Befestigungsschrauben der Rotorblätter in der Rotornabe prüfen	X	X	20Nm +/-5Nm	62-11-00 4-3		
15	Acht Schrauben der Rotornabe auf Korrosion prüfen		X	200h/ 2 Jahre	62-11-00 6-3		
Bugfahrwerk							
16	Bugrad auf allgemeinen Zustand, richtigen Reifendruck, Profiltiefe, richtigen Sitz des Ventils und Ventilkappe, festen Sitz und Spielfreiheit und Freigängigkeit des Radlagers prüfen	X	X	1,5 – 1,8 Bar Empfohlene Profiltiefe: 0,5mm min			
17	Radhaus (wenn vorhanden) auf Freiheit zum Bugrad, festen Sitz, allgemeinen Zustand und Schäden prüfen	X	X				
18	Bugradgabel auf allgemeinen Zustand, festen Sitz, Freigängigkeit, kein übermäßiges Spiel, Verformung oder Beschädigung prüfen	X	X		SIL-2020-02		
19	Dämpfungsgummi des Bugfahrwerks auf allgemeinen Zustand und Funktion prüfen	X	X		32-20-00 8-1		
Cockpit							
20	Kabel und Stau-/Statik-Anschlüsse auf allgemeinen Zustand, Befestigung, Scheuerstellen, spröde und rissige Stellen, Verhärtung, Knickstellen oder scharfe Richtungsänderungen prüfen	X	X				
21	Filter/ Trockner entsprechend den Umgebungsbedingungen ersetzen oder trocknen		X		36-21-00 8-1 SB-2022-02-C		
22	Pneumatikbox oder -platte und den Kompressor auf festen Sitz, Scheuerstellen oder Beschädigungen prüfen	X	X				
23	Vollständige Funktionsprüfung des pneumatischen Systems durchführen. Sicherstellen, dass das pneumatische System innerhalb der im Wartungshandbuch festgelegten Grenzen sowohl in der Brems- als auch in der Flugposition dicht ist		X	0.5 bar/h maximaler Druckabfall			
24	Instrumente/Schalter etc. in ihren Cockpit-Befestigungen auf festen Sitz prüfen	X	X				
25	Wenn vorhanden - Heizungssteuerung auf Freigängigkeit und Heizung auf Funktion prüfen	X	X				
26	Wenn vorhanden - Funktionsprüfung der Haupt- und Zusatz-Kraftstoffpumpe(n) prüfen	X	X				
27	Wenn vorhanden - Funktionsprüfung der Strobe Lights durchführen	X	X				
28	Wenn vorhanden - Funktionsprüfung der Positionslichter durchführen	X	X				
29	Wenn vorhanden - Funktionsprüfung der Landescheinwerfer durchführen	X	X				
30	Funktionsprüfung der Fahrtmesser durchführen		X				
31	Sicherstellen, dass Höhenmesser nach QNH/Umbgebungsdruck kalibriert ist		X				
32	Sicherstellen, dass der Kompass nach Herstelleranweisungen kalibriert ist		X				
33	Wenn vorhanden - Richtige Funktion des digitalen Höhenmessers und der Fahrtmesser nach den Herstelleranweisungen sicherstellen. Prüfen, dass die Pufferbatterie mindestens 30 Minuten die Spannung hält. Batterie aufladen	X	X		SB-2018-01-B SIL-2018-01		
34	Wenn vorhanden - Sicherstellen, dass die Anzeigebereiche im Glascockpit den Vorgaben des TADS/Kennblatt entsprechen		X		SIL-2020-01 SIL-2021-04		

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
Bugfahrwerk- und Seitenrudersteuerung							
35	Einstellung des Seitenruders und der Pedale prüfen. HINWEIS: Bei den angegebenen Abmessungen handelt es sich um Nennmaße, die je nach Höhenleitwerkseinstellung um bis zu 50 mm abweichen können		X	Rechts 845mm +/- 10mm	27-20-00 5-1	Rechts: _____ mm	
36	Pedale auf Freigängigkeit prüfen. Pedal- Lager und Endstellungsböcke mit Ballistol (PN 31847 oder 31816) schmieren. Prüfen, dass der Pedalverstellzug fest im Knopf sitzt	X	X				
37	Vordere Bugrad/Seitenrudersteuerung überprüfen auf allgemeinen Zustand, festen Sitz, Freigängigkeit, keine Verformung oder mechanische Beschädigung, keine Scheuerstellen	X	X				
38	Umlenkjoch auf Leichtgängigkeit prüfen, alle Anschlüsse frei. Befestigungsbolzen und Anschlüsse gesichert. Hauptbefestigungsbolzen des Umlenkjoch gesichert (Zugang über Blindstopfen am Rumpfboden)	X	X				
39	Seilspannung zwischen Bugradanlenkung und Umlenkjoch kontrollieren. Spannschlösser Sicherungen prüfen. Seildurchführungen überprüfen, keine Scheuerstellen	X	X	20-25 lbs			
40	Obere Seitenruderlagerung auf lockeren Sitz der Buchse in der Haltetasche und Bewegungsfreiheit prüfen. Verklebung der Schraube prüfen	X	X	0.2mm			
41	Befestigungselemente der Seitenrudersteuerung prüfen und Steuerzüge mit Ballistol (PN 31847 oder 31816) schmieren	X	X				
42	Leitwerksaufnahmen am Kielrohr überprüfen, keine Deformation, keine Risse in den Schweißnähten	X	X				
43	Drehmoment der Befestigungsschrauben Leitwerk zum Rahmen prüfen	X	X	20Nm +/-5Nm			
44	Leitwerk und Seitenruder auf Anzeichen von Beschädigung besonders an den Nähten und Spanten prüfen. Entwässerungsbohrungen müssen vorhanden und frei sein	X	X				
45	Vorhandensein und korrekten Sitz des Trimmbleches prüfen	X	X				
Flugsteuerung							
46	Push-Pull- Steuerzüge auf sicheren Sitz, Spielfreiheit, Scheuerstellen und Rissfreiheit an den Verpressungen prüfen. Sicherheit der PPC-Klemmern prüfen	X	X	Maximales Spiel 5mm	67-00-00 6-1		
47	Linken und rechten Steuerknüppel auf allgemeinen Zustand, Funktion und Freigängigkeit über den kompl. Steuerweg sowie festen Sitz und korrekte Verlegung der Kabel prüfen	X	X				
48	Einstellung der Rollsteuerwegbegrenzung überprüfen	X	X	2mm	27-10-00 5-1		
49	Flugsteuerungsjoch überprüfen auf Zustand, Bewegungsfreiheit, sichere Montage, Beschädigung oder Verformung, kein Scheuern. Lager und Kugelgelenke mit Ballistol (PN 31847 oder 31816) ölen	X	X				

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
Zelle/ Rumpf							
50	Linken und rechten Sitz und Scharniere auf allgemeinen Zustand, festen Sitz und Beschädigung prüfen	X	X				
51	Befestigungspunkte der Sicherheitsgurte beider Sitze auf feste Verschraubung und korrekten Sitz prüfen	X	X				
52	Linke und rechte Sicherheitsgurte auf Beschädigung oder Scheuerstellen und festen Sitz der Schnallen prüfen		X				
53	Linke und rechte Sitzlehnenverstellung auf Funktion, sichere Rastung und Befestigung prüfen	X	X				
54	Intercom panel auf sicheren Sitz und Schäden prüfen	X	X				
55	Headset-Halter auf Zustand und Befestigung prüfen	X	X				
56	Kabinentüren prüfen auf allgemeinen Zustand, Funktion, Befestigung, keine Beschädigung	X	X				
57	Linke und rechte Türscharniere auf allgemeinen Zustand, Befestigung, Freigängigkeit und Risse prüfen	X	X				
58	Linke und rechte Türverriegelung auf korrekte Funktion des Verriegelungshebels prüfen	X	X		SIL-2024-03		
59	Frontscheibe und Türfenster auf allgemeinen Zustand und Funktion prüfen. Schiebefenster mit Silikonspray (PN 30490) schmieren	X	X		SB-2022-08-C		
60	Prüfen, ob der Schiebefluganzeiger/Faden vorhanden und funktionsfähig ist	X	X				
61	Zelle auf allgemeinen Zustand, Verformung oder Beschädigungen kontrollieren	X	X				
62	Befestigung des Landescheinwerfers auf Schäden und korrekten Sitz prüfen	X	x				
63	Prüfen der Kabinenbelüftung auf allgemeinen Zustand, sichere Befestigung und Funktionsfähigkeit. Sicherstellen, dass die Öffnung unter dem Rumpf nicht blockiert ist	X	X				
64	Antennen und Halterungen auf sichere Befestigung prüfen, keine Beschädigungen	X	X				
65	Kielrohr auf sichere Verbindung zum Rumpf und allgemeinen Zustand prüfen. Bei Rissen oder Verformungen AutoGyro kontaktieren.	X	X				
66	Kielrohrschutze auf allgemeinen Zustand und sicheren Sitz prüfen	X	X		55-00-00 8-1		
67	Prüfen der Mastlager auf unzulässiges Spiel, Abnutzung oder Verformung. Zusätzlich zum Test der Bewegung in und gegen die Flugrichtung den Test mit identischer Kraft auch seitwärts durchführen. Seitwärts darf es zu keinerlei Bewegung kommen. Das kann darauf hindeuten, dass sich die Buchsen im Mast gelöst haben		X	Max 6mm nach vorne und hinten, keine Seitwärtsbewegung des Mastes auf den Buchsen	62-51-00 6-1 SIL-2024-01	Vorn: ____mm Hinten: ____mm	
68	Ausbau des Mastes, Kontrolle der Buchsen und Wechsel der Buchsen falls erforderlich, Wiedereinbau des Mastes			Wenn unzulässiges Spiel festgestellt wurde	62-51-00 4-1 SIL-2018-06		
69	Mast auf sichere Befestigung, Risse (an den Schweißnähten) und Verformungen prüfen		X				

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
70	Drehmoment der Mastsicherungsschrauben prüfen. Sollten sich die Schrauben mitdrehen sind diese auszubauen. Nach Auftragen von Loctite 243 wieder einsetzen und mit dem korrekten Anzugswert befestigen		X	20Nm			
71	Prüfen, ob alle angebrachten Aufkleber / Hinweisschilder lesbar sind und mit den Betriebsbeschränkungen übereinstimmen		X	Betriebs-handbuch or TADS			
Stau-Statik-Anlage							
72	Staurohr auf allgemeinen Zustand, festen Sitz, Hindernisfreiheit prüfen	X	X				
73	Statik-Ports auf allgemeinen Zustand, festen Sitz, und Leckage prüfen. Ports dürfen nicht verstopft sein. Falls notwendig - Statik-Leitungen reinigen und abtrocknen	X	X		34-10-00 5-1 34-10-00 7-1		
74	Alle Pneumatik-Leitungen und Verbindler im Rumpf prüfen, keine Scheuerstellen, scharfe Kurven oder Knicke	X	X				
Hauptfahrwerk und Bremsen							
75	Hauptfahrwerksschwinge und Befestigungen am Rahmen und Achsen auf Beschädigungen und Ermüdung (Risse und Verformung) prüfen	X	X				
76	Drehmoment der vier Befestigungsschrauben der Verbindung zwischen Schwinge und Rumpf prüfen	X		Erstmalig nach 25h, danach alle 200h M8 mit 25Nm, M10 mit 35Nm			
77	Hauptfahrwerksräder auf allgemeinen Zustand, richtigen Druck, Profiltiefe, richtigen Sitz des Ventils und der Ventilkappe, festen Sitz und Spielfreiheit des Radlagers und Funktion des Radlagers prüfen. Sicherstellen, dass die Rutschmarke vorhanden und ausgerichtet ist	X	X	2,0 – 2,2 Bar Empfohlene Profiltiefe: 0,5mm min			
78	Radhäuser (wenn verbaut) auf Freiheit zu den Reifen, festen Sitz und allgemeinen Zustand prüfen	X	X				
79	Bremsleitungen auf sichere Verlegung, Dichtigkeit und Vorhandensein von Scheuerstellen prüfen	X	X				
80	Bremssättel auf festen Sitz, Bewegungsfreiheit und Dichtigkeit prüfen	X	X		SB-2022-10-C		
81	Bremsbeläge auf Abnutzung (Verschleißmarke / Nut muss sichtbar sein) und Zustand prüfen		X		32-40-00 8-2		
82	Bremsscheiben auf Zustand und Abnutzung sowie festen Sitz der Befestigungsschrauben prüfen		X				
83	Gas/Brems-Einheit in der Mittelkonsole auf richtige Funktion, Zustand der Rastnasen, Bremsflüssigkeitsstand und Dichtigkeit prüfen. Flüssigkeit (DOT4) nach Bedarf nachfüllen		X				
Prerotator							
84	Pneumatikkupplung auf Funktion, festen Sitz, korrekte Verbindung der Pneumatik-Anschlüsse, Abnutzung oder Scheuerstellen prüfen. Einstellen falls nötig		X	0.5-1.0mm Abstand zwischen den Kupplungshälften bei Kupplung II und 1.0 -1.5mm für Kupplung III und IV (63-11-10 5-1 nur Rotorkopf II Kupplung) 63-11-10 6-1 SB-2018-05-B SIL-2021-02 SIL-2023-02			
85	Kupplungsmitnehmer hinten (Triebwerksseite) und vorne (Kupplungsseite) auf allgemeinen Zustand und Schäden prüfen		X		63-11-10 6-1		

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
86	Manometer mit T-Stück in Steuerleitung zur Kupplung anschließen und Steuerzeit prüfen. Bei Abweichungen Technischen Support kontaktieren		X	X	Rotorkopf II 0-5 bar in 5 – 10s Rotorkopf III 0-voller Systemdruck in 5 – 10s		
87	Prerotator-Antriebswellen mit Keilwellenkupplung auf allgemeinen Zustand, festen Sitz, ruhigen Lauf, Lagerspiel, Verformung oder Risse (insbesondere an den Flanschen) prüfen Keilwellenkupplung mit Liquid Moly LM 47 (PN 45506) schmieren		X	X			
88	90-Grad-Winkelgetriebe auf allgemeinen Zustand, sicheren Sitz, ruhigen Lauf und Dichtigkeit prüfen	X	X				
89	Oberen Eingriff des Prerotators und Zahnflankenspiel überprüfen. Bendix-Welle mit Ballistol (PN31847 oder 31816) oder gleichwertiger Alternative schmieren			X		63-11-30 6-1	
90	Stahlteile mit Hohlraumspray (PN 34197) oder ähnlichem schützen			X			
Rotorkopf							
91	Betriebszeit des Hauptlagers im Teertower prüfen, dieses ersetzen, falls erreicht			1500h bei einem MTOW von 560kg	62-20-00 8-1 SIL-2018-02 SB-2024-06-B		
92	Brems/Trimmzylinder auf sicheren Sitz und Beschädigungen prüfen		X				
93	Roll-Trimmzylinder auf sicheren Sitz und Beschädigungen prüfen		X				
94	Alle Pneumatikschläuche am Kopf auf allgemeinen Zustand, Befestigung, Scheuerstellen, spröde und rissige Stellen, Verhärtung, Knickstellen oder scharfe Richtungsänderungen prüfen	X	X				
95	Rotorkopf III: Inspektion der Trimm-Feder auf sichere Befestigung, Schäden oder Risse. Vorhandensein des Gummi-Rückhaltebandes prüfen		X				
96	Rotorkopf II: Prüfen der Rotorkopfbrücke auf Schäden, Verformungen, Risse in den Schweißnähten. Rotorkopf III: Prüfung der Seitenplatten und der Rollanlenkung auf Verformung, Schäden und Risse. Prüfung der Aluminium-Rotorbrücke auf Schäden, Verformungen und Risse. Beide Rotorköpfe: Drehmoment der Mutter am Hauptbolzen prüfen. Splint wieder anbringen			200h/ 2 Jahre Minimum 120Nm Maximum 160Nm	62-31-00 6-1 SB-2022-09-B SB-2024-03-B		
97	Rotorkopf III: Entfernen der Verbindungsbolzen von Rotorkopfbrücke und Seitenplatten und Prüfung auf Korrosion und Schäden. Austausch falls erforderlich. Bolzen nacheinander ausbauen, prüfen und wieder einbauen! Beim Wiedereinbau der Bolzen Lagermeister WHS2002 (PN 30477) verwenden			28Nm Aller 2 Jahre oder 200h, was zuerst eintrifft			
98	Rotorkopf III: Prüfen des Drehmoments an den vier Schrauben, welche die Bendix-Baugruppe mit der Aluminium-Rotorkopfbrücke verbinden		X	12Nm			

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
99	Rotorkopf-Kreuzgelenk auf richtige Funktion und festen Sitz aller befestigten Teile prüfen. Mit Lagermeister WHS2002 (PN 30477) schmieren		X	Vorne: -4° +/-1° Hinten: 20° +/-1° Rechts: 7° +/-1° Links: 9° +/-1°	62-32-00 6-1	Vorne: _____ ° Hinten: _____ ° Rechts: _____ ° Links: _____ °	
100	Nur Kreuzgelenk II (Rotorkopf II mit Federscheiben) & Kreuzgelenk III (Rotorkopf III): Prüfen der Losbrechkraft des Sticks. Einstellen falls nötig			200 h 15N max. Kein stick-slip erlaubt	62-32-00 5-1		
101	Vorhandensein der drei Splinte (Roll- und Pitchbolzen, Hauptlager) prüfen	X	X				
102	Rotor-Bremsbelag auf Funktion u. Verschleiß prüfen. (inkl. vordere Bremse RK III)		X				
103	Stahlbauteile mit Hohlraumspray (PN 34197) vor Korrosion schützen		X				
104	Zahnkranz am Kopf mit Lagermeister WHS2002 (PN 30477) schmieren	X	X				
Kraftstoffsystem							
105	Kraftstofftanks auf allgemeinen Zustand, Dichtigkeit, Schäden, aufgequollene Schläuche und Benzingeruch prüfen. Tankfüllstands-kennzeichnung (Peilstab) prüfen und mit Kraftstoffanzeige vergleichen		X				
106	Das Tankinnere auf Fremdkörper prüfen. Evtl. gefundene Fremdkörper entfernen	X	X				
107	Wenn vorhanden - Funktionalität der Low-Fuel-LED prüfen		X				
108	Tankentlüftungsschläuche auf Verlegung und Zustand prüfen	X	X				
109	Kraftstoffablassventile (Drain) auf Dichtigkeit prüfen.		X				
110	Kraftstofftankdeckel auf Dichtungsverschleiß und sicheren Sitz prüfen		X		SB-2016-06-B		
111	Alle Kraftstoffleitungen auf Zustand, sichere Befestigung, Vorhandensein der Brandschutzmanschette, keine spröden und rissigen Stellen (Verhärtung), Abnutzung, Verschleiß oder Knicke prüfen		X		SIL-2021-03		
112	912/914: Nylon und KL145 Filter (wo verbaut) ersetzen, wenn verschmutzt oder beschädigt. Immer als Paar ersetzen. 915iS/916iS: Rotax Kraftstofffilter ersetzen. Prüfung des Gewebefilters im Gascolater. Reinigen oder ersetzen, wenn der Gewebefilter verschmutzt oder beschädigt ist. Sollte der Druck des Kraftstoffsystems aus den Grenzwerten fallen, kann dies ein Anzeichen für Verstopfungen oder Schäden des Gewebefilters sein		X	Empfohlen nach 500 h/3 Jahren oder nach Zustand – gültig für die Nylon Filter und KL 145, Für 915iS und 916iS: Austausch des Filters nach den ersten 100h in Betrieb, dann alle 200h.	28-20-00 6-1 28-20-00 8-1 SIL-2018-02		
113	912/914: Innere Filter der elektrischen Kraftstoffpumpe prüfen und reinigen		X		28-20-00 6-1		

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
114	Kraftstoff-Absperrhahn auf Funktion, sichere Befestigung, Vorhandsein und Zustand der Sicherheitsabdeckung prüfen		X		SB-2024-05-B		
Ölsystem							
115	Ölkühler auf allgemeinen Zustand, festen Sitz, Sauberkeit, keine Leckage, Scheuern, Beschädigung oder verformte Lamellen prüfen. Zustand der Gummihalterungen prüfen		X				
116	Alle Schläuche und Leitungen des Ölsystems auf, sichere Befestigung, Dichtigkeit, Scheuerstellen, spröde und rissige Stellen, Verhärtung, Knicke oder scharfe Richtungsänderungen prüfen. Kontrolle auf festen Sitz der Schläuche in der Verpressung. Spätere Cavalon sind mit Stahlflex-Schläuchen ausgestattet		X		SIL-2021-03 SB-2021-02-B		
117	Ölthermostatsatz auf sichere Befestigung, Rissfreiheit, Dichtigkeit und poröse Schläuche prüfen. Neuere Flieger haben anstatt der Gummischläuche Stahlflex-Schläuche verbaut.		X		SB-2020-02-B SB-2021-03-C		
Kühlsystem							
118	Alle Schläuche und Rohre des Kühlmittelkreislaufs auf festen Sitz, Undichtigkeiten, Scheuerstellen, spröde und rissige Stellen, Verhärtung, Knicke oder scharfe Richtungsänderungen prüfen. Auf festen Sitz der Schläuche an den Anschlüssen achten		X		SIL-2021-03		
119	Wasserkühler auf allgemeinen Zustand, festen Sitz, Sauberkeit, keine Undichtigkeiten, Scheuerstellen, Beschädigung oder verformte Lamellen prüfen		X				
120	Prüfen des Kühlerlüfters auf Funktion, keine Beschädigungen der Gebläse-Gitter oder der Blätter	X	X				
121	Vorhandensein/Zustand des Hitzeschutzes am Kühlflüssigkeitsschlauch von Zylinder 2 prüfen		X				
122	Prüfen des Kühlmittelüberlaufbehälters auf korrekten Kühlmittelstand (Ringe auf dem Messstab), festen Sitz und Scheuerstellen	X	X				
123	Prüfen des Thermostats auf festen Sitz, Vorhandensein des Erdungskabels, Dichtigkeit, Scheuerstellen oder Beschädigungen		X				
Propeller							
124	Abbau und Prüfung des Spinners (falls installiert). Prüfung der Befestigungsplatte des Spinners, der sicheren Befestigung und des allgemeinen Zustands	X	X		61-10-00 4-1		
125	Propellerblätter auf Risse, Delaminierung oder Einschläge prüfen	X	X				
126	Abstand Propellerspitze zum Rahmen prüfen	X	X	10cm Minimum			
127	HTC: Sichtprüfung der Nabe durchführen. Sicherstellen, dass Sicherungslack am Schraubenkopf zur Nabe (falls aufgetragen) nicht beschädigt ist. Anzugsmoment der Flanschschrauben prüfen und bei Bedarf Lack erneut auftragen	X	X	15Nm			
128	HTC: Schutzfolie Anströmkante (falls verbaut) auf Blasen, Ablösung oder Beschädigungen prüfen	X	X				
129	HTC: Prüfen, dass alle Blätter die gleiche Steigung haben. Toleranz ca. 0.5°		X	AG Propeller-Blattlehre (30492)	61-10-00 5-1		

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
130	IVO: Blätter auf losen Torsionsstab (Klopfest). Zustand der Kohlebürsten und Anzugsmoment der Schrauben prüfen (nur 912/914 Motoren)	X	X	40Nm	RSUK0325 RotorSport IVO-prop manual		
131	IVO: Schutzfolie Anströmkante (falls verbaut) auf Blasen, Ablösung oder Beschädigungen prüfen. Reparatur nach Herstellervorgabe	X	X				
132	IVO: Kontrolle der Kabelführung, Sicherstellen der korrekten Verlegung. (nur 912/914 Motoren)		X				
133	IVO: Funktionsprüfung der Propellerblattverstellung von coarse zu fine über den kompletten Verstellweg durchführen	X	X		SB-2017-05-B SB-2018-07-B SIL-2018-04 SB-2021-08-B		
134	Woodcomp: Prüfen des Drehmomentes an den Befestigungsmuttern	X	X	22Nm für 915iS 43Nm für 916iS	TN-30		
135	Woodcomp: Durchführen der Inspektion nach Herstellervorgabe		X	Nach Herstellerangabe	TN-30 TN-21 SIL-2020-03		
136	Falls vorher abgebaut: Wiederanbau des Spinners. Befestigungsschrauben mit Loctite 243 (PN 30483) benetzen	X	X				

Triebwerk und Aggregate

HINWEIS: Alle Motorprüfungen sind nach den Herstelleranweisungen durchzuführen.

Schließen Sie die zusätzlichen unten aufgeführten Verfahren ein.

137	Starterbatterie auf Sicherheit, Verformung, Risse, Oxidation, Polschutz, Ladestatus/-zustand prüfen		X		SB-2018-06-B		
138	Prüfen des Turbokühlers auf sichere Befestigung, Schäden, Sauberkeit, Dichtigkeit, Freiraum zu anderen Bauteilen und auf Zustand der Lamellen		X				
139	915iS/916iS: Prüfen des Abstandes zwischen dem Rohr des Kühlers und der Welle des Prerotators. Sicherstellen, dass kein Kontakt vorhanden ist	X	X	5mm Minimum			
140	Motoraufhäng auf allgemeinen Zustand, Risse oder Verformung prüfen		X		SB-2019-04-A		
141	Gummilager der Motoraufhängung auf Befestigung und Zustand des Gummis prüfen		X		SIL-2018-02 SIL-2021-05		
142	Ringmount der Motoraufhängung auf sichere Befestigung, Scheuerstellen, Verformung, Risse oder fehlende Lackierung prüfen. Anzugsmoment der vier Schrauben von Ringmount und Motor prüfen	X	X	40Nm, Untere linke Mutter in Flugrichtung: 56Nm falls Nord-Lock-Scheibe installiert und Mutter an das Blech geschweißt ist	SB-2021-01-B SB-2023-04-B		
143	Prüfen der Motorstütze (falls verbaut) auf festen Sitz, Schäden und Zustand des Gummilagers. Wechseln falls nötig		X				
144	915iS/916iS: Wenn installiert – Prüfen des zusätzlichen Hitzeschutzes der unteren Zündkerzenkabel		X		SB-2024-02-B		
145	Gleichrichterregler auf Allgemeinzustand, sichere Befestigung, Scheuerstellen an der Verkabelung, korrodierte oder geschmolzene Verbindungen prüfen und sicherstellen, dass alle Stecker fest sitzen		X				

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeitsbericht	Unterschrift
146	<p>912/914: Abgassystem auf allgemeinen Zustand, sichere Befestigung, Dichtigkeit, Risse (Klopftest) und lose Nieten prüfen. Vorhandensein der Rückhaltefeder und des Sicherungsdrähtes und deren Zustand prüfen.</p> <p>Sicherstellen, dass der bewegliche Überwurf am Krümmer von Zylinder 1 beweglich ist. Schmieren mit Aluminium Anti-Seize (PN31590)</p> <p>915iS: Abgassystem von Rotax hergestellt, nur der 90°-Bogen kommt von AutoGyro und muss geprüft werden</p> <p>916iS: Abgassystem komplett von Rotax hergestellt.</p>		X		SIL-2018-05 SB-2023-02-B SIL-2025-01		
147	<p>912/914: Nachdschalldämpfer auf festen Sitz der Klemmen, Nieten und Sicherungsdrähten prüfen.</p> <p>Sicherstellen, dass Sicherungsdrähten durch Klemmschraubengehäuse und Schlitz im Schraubenkopf durchgeht</p> <p>915iS/916iS: n.a.</p>		X				
148	<p>Sicherstellen, dass Drahtsicherung vorhanden ist an:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Öltank-Ablassschraube • Ölwanne-Ablassschraube • Vergaser-Luftfilter • Ölpumpe • Magnetschraube (nach der ersten 100 Std.-Wartung) 	X	X				
149	<p>912/914: Sicherstellen, dass Choke- und Gashebel sich von Anschlag zu Anschlag frei bewegen lassen und dass Turbo-Rastung positiv fühlbar ist. Sicherstellen, dass Kabel mechanisch synchronisiert sind. Hebelgelenke schmieren mit Ballistol (PN 31847 oder 31816)</p> <p>915iS/916iS: Sicherstellen, dass der Gashebel problemlos von Anschlag zu Anschlag läuft.</p> <p>Lager mit Ballistol (PN 31847 oder 31816) schmieren</p>	X	X				
150	914: Falls vorhanden, ausreichend Freigängigkeit zwischen Luftbox und Motoraufhängung überprüfen	X	X				
151	<p>Ergänzendes Verfahren: Ölwechsel</p> <p>Beim Ablassen des gesamten Ölinhalts sicherstellen, dass es durch ein 190-µm - Filterpapier läuft.</p> <p>Foto dieses Filters an dieses Protokoll heften</p>		X				
152	<p>Ergänzendes Verfahren: Prüfung der Magnetschraube</p> <p>Foto der Magnetschraube vor deren Reinigung an dieses Protokoll heften</p>		X				
153	<p>Ergänzendes Verfahren: Prüfung des Ölfilters:</p> <p>Foto des Filters nach Aufschneiden und Entnehmen aus dem Metallgehäuse an das Protokoll heften</p>		X				
154	<p>Ergänzendes Verfahren: Nachfüllen von Öl:</p> <p>Verwendeten Öltyp im Arbeitsbericht notieren</p>		X				

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Nr	Aufgabenbeschreibung	25h	100h / 1 Jahr	Sonstiges	AMM Kapitel/ Job Card/ SB/ SIL Referenz	Nummer im Arbeits- bericht	Unter- schrift
Abschließende Arbeiten							
155	Rotorsystem auf dem Luftfahrzeug montieren und über den Schmiernippel am Teeterblock mit Lagermeister WHS2002 (PN 30477) schmieren	X	X		62-11-00 4-4 SIL-2024-02		
156	FOD-Kontrolle durchführen	X	X				
157	Luftfahrzeug sicher am Boden verankern und Bodenlauf durchführen	X	X		Ground Run Protocol		
158	Sicherstellen, dass alle Verkleidungen, Deckel und Zugangsklappen wieder ordnungsgemäß installiert werden	X	X		52-00-00 4-1 52-40-00 0-1		
159	Wiedereinbau Mittelkonsole	X	X		67-10-00 4-1		
160	Falls erforderlich, Testflug durchführen	X	X		Test Flight Report		
161	Sicherstellen, dass alle Logbucheinträge richtig durchgeführt sind und Wartungsdokumentation aktualisiert wurden	X	X				
162	Führen Sie alle weiteren Dokumentationen, die von Luftfahrtbehörden im jeweiligen Land verlangt werden durch	X	X				

Cavalon Wiederkehrende Wartung



Änderung: Neuerstellung

Rev: 001

Aufgaben erfüllt von (Name): Unterschrift: Datum:	Protokollierte Motorstunden: Protokollierte Stunden der Zelle:
Der technische Inhalt dieses Dokuments sollte von der nationalen Luftfahrtbehörde, falls notwendig, genehmigt werden.	
Wartungsfreigabe: Die oben dokumentierten Arbeiten (alle Seiten) wurden zu meiner Zufriedenheit ausgefüllt und in dieser Hinsicht wird das Flugzeug als flugbereit betrachtet. Unterschrift: Datum: Inspektor und Lizenznummer (falls notwendig): Datum:	Kommentare:

Liste der SBs und SIL, die in diesem Protokoll erwähnt werden.

AG-SB-2016-06-B	Cavalon Inlay Tanköffnung
AG-SB-2017-05-B	IVO Prop Überholung des Getriebes
AG-SB-2018-01-B	Software Upgrade digital ASI and ALT
AG-SB-2018-05-B	Pneumatikkupplung III - Druckscheibenprüfung
AG-SB-2018-06-B	Austausch Super B Batterie gegen Hawker SBS 8
AG-SB-2018-07-B	IVO Prop Softwareaktualisierung Motorsteuerung
AG-SB-2019-04-A	Befestigungsschrauben Motorhalter – außerhalb der Wartungsintervalle
AG-SB-2020-02-B	Oil Thermostat Assembly Upgrade
AG-SB-2020-05-B	915iS Heat Protection Lower Engine Cowling
AG-SB-2021-01-B	915iS Lower Engine Mounting Nuts
AG-SB-2021-02-B	915iS Oil Tank to Fuel Pump Clearance
AG-SB-2021-03-C	Oil Thermostat 92° Upgrade
AG-SB-2021-05-A	Inspektion des Rotorsystems und Änderung der Lebensdauer
AG-SB-2021-08-B	IVO Motor Replacement Part
AG-SB-2022-02-C	Trockneraustausch Pneumatiksystem
AG-SB-2022-08-C	Fensterverstärkung
AG-SB-2022-09-B	Inspektion des Rotorkopfes
AG-SB-2022-10-C	Austausch des O-Ringes an der Bremse
AG-SB-2023-02-B	915iS Austausch des Auspuffkrümmers
AG-SB-2023-04-B	915iS Überprüfung Drehmoment Scheibe LH Lower Engine Mount
AG-SB-2024-02-B	Nachrüsten des Hitzeschutzes an den unteren Zündkabeln für den 915iS
AG-SB-2024-03-B	Kontrolle und Austausch des Pitch und Rollbolzens
AG-SB-2024-05-B	Austausch des Tank-Entnahmewinkels und des Brandhahns
AG-SB-2024-06-B	Austausch des Hauptlagers am Teetertower
AG-SIL-2018-01-B	Software Upgrade digital ASI and ALT
AG-SIL-2018-02-C	Update begrenzte Artikel-Lebensdauer
AG-SIL-2018-04-B	IVO Prop – Schäftschnierung
AG-SIL-2018-05-C	Alternative für Aluminium Anti Seize Spray
AG-SIL-2018-06-B	Bremsenreiniger (30916) – wird ersetzt durch Würth Metal Cleaner 7063
AG-SIL-2019-03-B	Inspektionsrichtlinie für Rotorsysteme
AG-SIL-2020-01	G3X Instrument Range Confirmation
AG-SIL-2020-02	Nose Wheel Fork Inspection
AG-SIL-2020-03	Woodcomp Propeller Balancing
AG-SIL-2021-02	Pneumatic Clutch III & IV – wear limits
AG-SIL-2021-03	Removal of AutoGyro 5 Year Rubber Hose Replacement Requirement
AG-SIL-2021-04	Garmin G3X Firmware Update for Rotax 915iS
AG-SIL-2021-05	Engine Mount Set Tables
AG-SIL-2023-02	Übersicht über Kupplungen und Rotorköpfe
AG-SIL-2024-01	aktuellster Bauzustand der Mastbuchsen
AG-SIL-2024-02	Einstellung des Teetergelenks am Rotorkopf
AG-SIL-2024-03	Türeinstellung am Cavalon
AG-SIL-2025-01	Vorflug- und Wartungsinspektion für Auspuff Rotax 916iS

Prüfen Sie immer die Webseiten der Hersteller (Rotax, AutoGyro, Woodcomp, Garmin, etc.) auf die neuesten Dokumente!

Erstellt: Name, Datum Stefan Sander, 28.03.2025 13:04	Freigabe: Name, Datum, Unterschrift	Seite 12 / 12 06-009b-Rev1 Cavalon Wiederkehrende Wartung
--	-------------------------------------	---